

# Demag Excavator H-241 - File#16431



Ocean Marine Brokerage Service |  
Louisiana  
(985) 448-0409 / Fax: (985) 302-0984

**Vessel # 16431 / MS**  
**Price: \$800,000**

**Contact: Steve Kokinos III -**  
**steve3@oceanmarine.com**

## REGISTRATION

CONSTRUCTION: Steel

## LOCATION

LOCATION: US Gulf

## DIMENSIONS

DRAFT: 0.0 FT. / 0.0 MT.  
DRAFT LOADED: 0.0 FT. / 0.0 MT.  
REG. LENGTH: 0.0 FT. / 0.0 MT.  
EYE LEVEL: 0.0 FT.

## CAPACITIES

|                | Gal. | M Tons | Barrels |
|----------------|------|--------|---------|
| FUEL:          | 0    | 0.0    | 0.0     |
| POTABLE WATER: | 0    | 0.0    | 0.0     |
| BALLAST:       | 0    | 0.0    | 0.0     |

## PERFORMANCE

**CONSUMPTION:**                      GPH: 0.0      Tons Per Day: 0.0

---

## MACHINERY

**MAIN ENGINES:**                      1 6-149TIB Detroit HRS. 100 approx

---

## DESCRIPTION

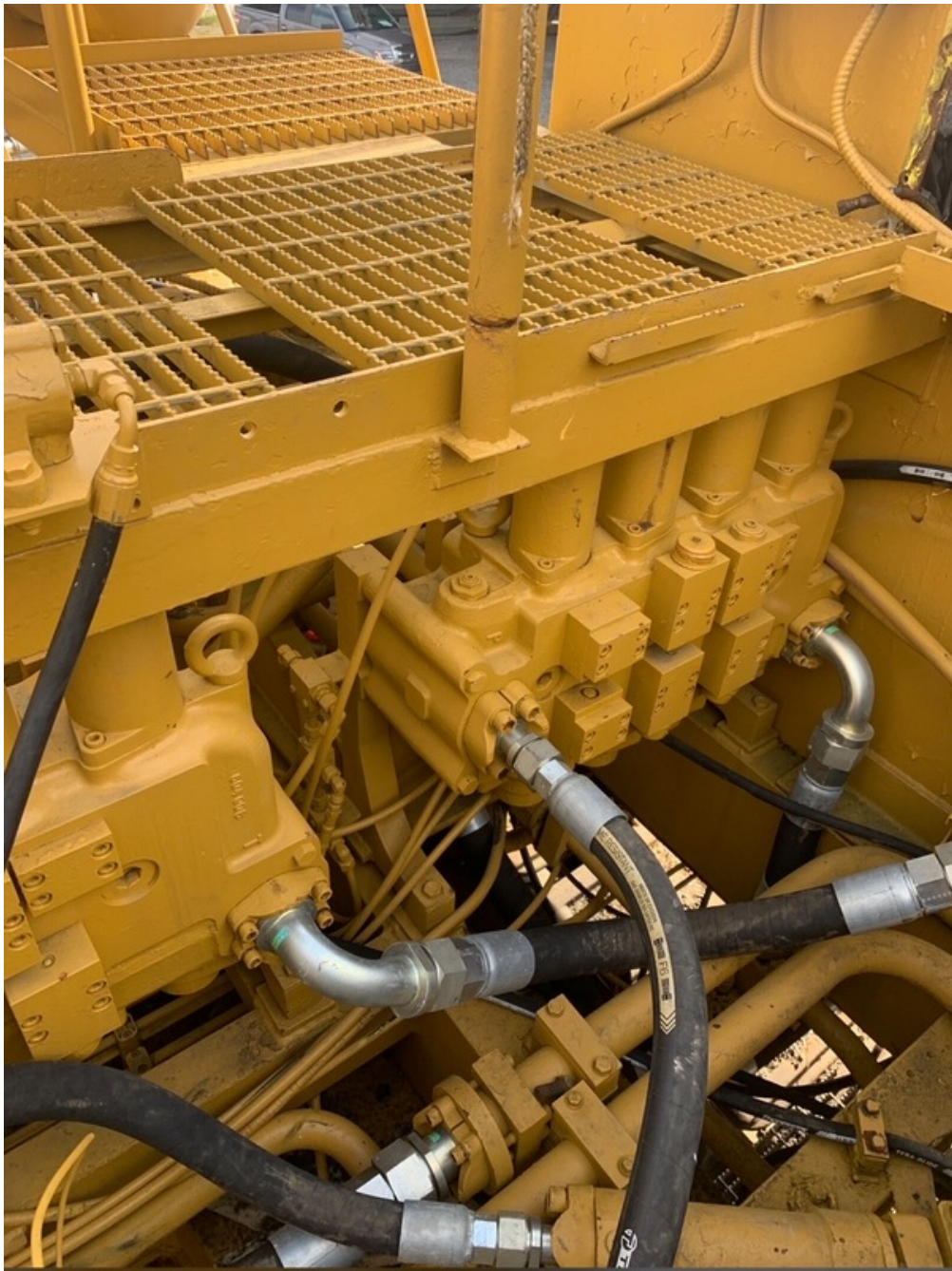
For Sale Demag Excavator H-241 Total hours on the machine is unknown but it appears to have minimal wear on the components. It has a rebuilt 16-149TIB Detroit that was installed prior to our purchasing the machine that probably has 100 hours on it. When we purchased the machine, we cleaned it, painted it, put all new hydraulic hoses, and rebuilt several of the hydraulic motors. We have never put the machine in service after doing all the work.

---

Details pertaining to this vessel are obtained from sources believed to be reliable, however we can not guarantee their accuracy. Buyers should instruct surveyors and agents to investigate details for validity. All offers are subject to prior sale, changes in price and / or inventory, and without notice.

***NOTE: See Photos on next page***







# Technische Daten Specifications Caractéristiques Características

## Motor Engine Moteur Motor

|                                                        |  |                                                |            |
|--------------------------------------------------------|--|------------------------------------------------|------------|
| GM 16 V 149 T aufgeladen                               |  | Cummins                                        | KTA 3067 C |
| wassergekühlter 16-Zyl.-2-Takt Dieselmotor             |  | 16-Zyl.-4-Takt Dieselmotor,                    |            |
| max. Leistung bei 1900 U/min                           |  | Turbolader und Ladeluftkühler                  |            |
| eingest. Leistung bei 1800 U/min                       |  | max. Leistung bei 2100 U/min                   |            |
| Inhalt des Kraftstoffbehälters                         |  | eingest. Leistung bei 1800 U/min               |            |
| Kraftstoffverbrauch                                    |  | Inhalt des Kraftstoffbehälters                 |            |
| Elektrische Anlage                                     |  | Kraftstoffverbrauch                            |            |
| Water-cooled GM16 V-149 T, turbo charged 16-cylinder,  |  | Elektrische Anlage                             |            |
| 2-stroke Diesel engine                                 |  | Cummins                                        |            |
| Max. Output at 1900 RPM                                |  | 16-cylinder, 4-stroke Diesel engine,           |            |
| Set to develop at 1800 RPM                             |  | turbo charger and intercooler                  |            |
| Fuel-Tank Capacity                                     |  | Max. Output at 2100 RPM                        |            |
| Fuel Consumption                                       |  | Set to develop at 1800 RPM                     |            |
| Electrical Equipment                                   |  | Fuel-Tank Capacity                             |            |
| Moteur Diesel GM 16 V-149 T, 16 cylindres à 2 temps, à |  | Fuel Consumption                               |            |
| refroidissement par eau, avec turbo-compresseur        |  | Electrical Equipment                           |            |
| Puissance maximale à 1900 tr/mn                        |  | Moteur Diesel Cummins                          |            |
| Ajusté à 1800 tr/mn                                    |  | 16 cylindres à 4 temps, avec turbo-compresseur |            |
| Capacité du réservoir de carburant                     |  | et refroidisseur de l'air de suralimentation   |            |
| Consommation en carburant                              |  | Puissance maximale à 2100 tr/min               |            |
| Système électrique                                     |  | Ajusté à 1800 tr/min                           |            |
| Tipo Diesel, marca GM 16 V 149 T refrigerado por agua, |  | Capacité du réservoir de carburant             |            |
| de 16 cilindros, 2 tiempos, con turbocargador          |  | Consommation en carburant                      |            |
| Potencia max. a 1900 R.P.M.                            |  | Système électrique                             |            |
| Potencia ajustada a 1800 R.P.M.                        |  | Tipo Diesel, marca Cummins                     |            |
| Capacidad del depósito de combustible                  |  | de 16 cilindros, 4 tiempos,                    |            |
| Consumo de combustible                                 |  | con turbocargador y enfriador                  |            |
| Equipo eléctrico                                       |  | Potencia max. a 2100 R. P. M.                  |            |
|                                                        |  | Potencia ajustada a 1800 R. P. M.              |            |
|                                                        |  | Capacidad del depósito de combustible          |            |
|                                                        |  | Consumo de combustible                         |            |
|                                                        |  | Equipo eléctrico                               |            |

## Geschwindigkeiten Speeds Vitesses Velocidades

|                       |          |
|-----------------------|----------|
| Fahrgeschwindigkeit   | 2,2 km/h |
| Steigfähigkeit        | 60 %     |
| Propel                | 1,5 mph  |
| Gradeability          | 60 %     |
| Translation           | 2,2 km/h |
| Rampe limite          | 60 %     |
| Desplazamiento        | 2,2 km/h |
| Pendiente franqueable | 60 %     |

## Bodendruck Ground Pressure Pression au sol Presión sobre el suelo

|                                                  |                         |                          |
|--------------------------------------------------|-------------------------|--------------------------|
| Kettenbreite: 1200 mm<br>1480 mm                 | Klappschaufel           | Tieflöffel               |
|                                                  | 1,6 kp/cm <sup>2</sup>  | 1,65 kp/cm <sup>2</sup>  |
| With 47 inch Tracks<br>With 58 inch Tracks       | Loader                  | Backhoe                  |
|                                                  | 23 psi                  | 24 psi                   |
| Avec patins de 1200 mm<br>Avec patins de 1480 mm | En Chargeur             | En retro                 |
|                                                  | 1,6 kgf/cm <sup>2</sup> | 1,65 kgf/cm <sup>2</sup> |
| Ancho 1200 mm<br>de orugas 1480 mm               | 4 en 1                  | Retro                    |
|                                                  | 1,3 kgf/cm <sup>2</sup> | 1,35 kgf/cm <sup>2</sup> |

# Technische Daten Specifications Caractéristiques Características

## Hydraulikanlage Hydraulic System Circuit hydraulique Equipo hidráulico

3-Kreis-Hydraulik mit Axialkolben –  
Verstellpumpen – Grenzlastregelung –  
Druckabschneidung  
Sommenschaltung  
Arbeitsdruck 300 bar  
Hauptpumpen 4 x 540 l/min  
Pumpe für Drehwerk 1 x 540 l/min  
Inhalt des Hydrauliktanks 2300 l  
Gesamtölmenge 3500 l

3-Circuit Hydraulics with Variable-Displacement Axial –  
Piston Pumps and Limiting Load Governor –  
Pressure cut-off  
(hydraulic-oil tank not pressurized).  
Operating Pressure 4350 psi  
Pump Delivery, Main Pumps 4 x 143 gal. (US)  
Swing Pumps 1 x 143 gal. (US)  
Oil-Tank Capacity 608 gal. (US)  
Oil Capacity of Hydraulic System 925 gal. (US)

Système hydraulique à 3 pompes à pistons  
avec limiteur de charge  
Conpure de la pression  
(réservoir hydraulique sans source de pression initiale).  
Pression de travail jusqu'à 300 bar  
Débit des pompes principales 4 x 540 l/min  
Débit de la pompe d'orientation 1 x 540 l/min  
Capacité du réservoir hydraulique 2300 l  
Capacité du circuit hydraulique 3500 l

Tres circuitos hidráulicos; bombas hidráulicas de caudal  
variable, reguladas por acumulación de potencia  
corte de presión  
Presión de trabajo 300 bar  
Caudal de las bombas principales 4 x 540 l/min  
Caudal de la bomba de giro 1 x 540 l/min  
Capacidad del depósito de aceite hidráulico 2300 l  
Contenido total del circuito hidráulico 3500 l

## Gewichte Weights Poids Pesos

bei Kettenbreite 1200 mm 1480 mm  
Grundgerät 205 Mp 216 Mp  
Mit Klappschaufel, 14 m³ 266 Mp 277 Mp  
Mit Tieflöffel, Mono, 14 m³ 276 Mp 287 Mp

Track Width 47 inch 58 inch  
Basic Machine 452000 lbs 476000 lbs  
With Bulldozer Attachment,  
14 m³ Bucket 586500 lbs 611000 lbs  
With Monobloc Boom and  
14 m³ Hoe Bucket 609000 lbs 633000 lbs

Patins 1200 mm 1480 mm  
Machine de Base 205 Mp 216 Mp  
Avec équipement godet à clapet  
de 14 m³ 266 Mp 277 Mp  
En rétro avec flèche monobloc,  
godet de 14 m³ 276 Mp 287 Mp

Ancho de orugas 1200 mm 1480 mm  
Máquina base 205 Mp 216 Mp  
Con cuchara 4 en 1  
de 14 m³ 266 Mp 277 Mp  
Con cuchara retro  
de 14 m³ 276 Mp 287 Mp